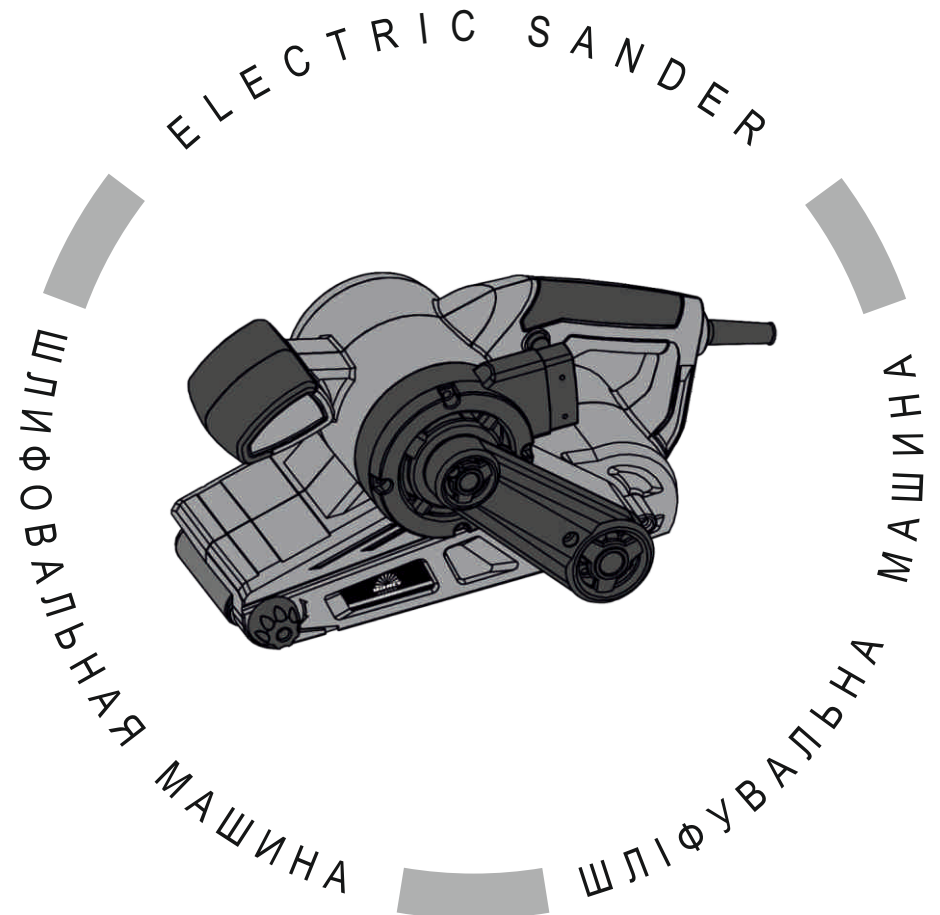


VITALS

КЕРІВНИЦТВО З ЕКСПЛУАТАЦІЇ



WWW.VITALS.UA



MODEL

МОДЕЛЬ

МОДЕЛЬ

Ls 7692TMs

ЗМІСТ

1. Загальний опис	6
2. Комплект поставки	8
3. Технічні характеристики	8
4. Вимоги безпеки	9
5. Експлуатація	14
6. Технічне обслуговування	18
7. Транспортування, зберігання та утилізація	20
8. Можливі несправності та шляхи їх усунення	21
9. Умовні позначки	23
10. Примітки	23

ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ

Ми висловлюємо Вам подяку за вибір продукції ТМ «Vitals».

Продукція ТМ «Vitals» виготовлена за сучасними технологіями, що забезпечує її надійну роботу протягом досить тривалого часу за умови дотримання правил експлуатації та заходів безпеки.

Дана продукція виготовлена на замовлення ТОВ «ПРОМИСЛОВА КОМПАНІЯ «ДТЗ»», 49000, Україна, м. Дніпро, вул. Надії Алексєєнко, 100, приміщення 1, т.: (056) 374 89-37.

Продукція продається фізичним та юридичним особам у місцях роздрібною та оптовою торгівлі за цінами, вказаними продавцем, відповідно до чинного законодавства.

Продукція ТМ Vitals за своєю конструкцією та експлуатаційними характеристиками відповідає вимогам нормативних документів України, а саме:

ДСТУ EN 60745-1:2014; ДСТУ EN 61000-3-2:2016;
 ДСТУ EN 61000-3-3:2014; ДСТУ EN 55014-1:2016;
 ДСТУ EN 55014-2:2015; ДСТУ EN 61310-2:2014;
 технічних регламентів: безпеки машин, постанова КМУ №62 від 30.01.2013р.; електромагнітна сумісність обладнання, постанова КМУ №1077 від 16.12.2015р.

Дане керівництво містить всю інформацію про виріб, необхідну для її правильного використання, обслуговування та регулювання, а також необхідні заходи під час експлуатації виробу.

Дбайливо зберігайте це керівництво та звертайтеся до нього в разі виникнення питань стосовно експлуатації, зберігання та транспортування виробу. У разі зміни власника виробу, передайте це керівництво новому власнику.

Постачальник ТОВ «ПРОМИСЛОВА КОМПАНІЯ «ДТЗ»», 49000, Україна, м. Дніпро, вул. Надії Алексєєнко, 100, приміщення 1.

Виробник «Хай Хоуп Інтернешнл Груп Цзянсу Мінцзюнь Імпорт енд Експорт Ко., ЛТД», №87 Байся Роуд, Нанцзін, КНР.

Виробник не несе відповідальність за збиток та можливі пошкодження, які заподіяні внаслідок неправильного поводження з виробом або використання виробу не за призначенням.

У випадку виникнення будь-яких претензій до продукції або необхідності отримання додаткової інформації, а також проведення технічного обслуговування та ремонту, підприємством, яке приймає претензії, є ТОВ «ПРОМИСЛОВА КОМПАНІЯ «ДТЗ»», 49000, Україна, м. Дніпро, вул. Надії Алексєєнко, 100, приміщення 1, т.: (056) 374-89-37.

Додаткову інформацію щодо сервісного обслуговування Ви можете отримати за телефоном (056) 374-89-38 або на сайті www.vitals.ua

Водночас слід розуміти, що керівництво не в змозі передбачити абсолютно всі ситуації, які можуть мати місце під час використання виробу. У разі виникнення ситуацій, які не зазначені в цьому керівництві, або у разі необхідності отримання додаткової інформації, зверніться до найближчого сервісного центру ТМ «Vitals».

Продукція ТМ «Vitals» постійно вдосконалюється та, у зв'язку з цим, можливі зміни, які не порушують основні принципи управління, зовнішній вигляд, конструкцію, комплектацію та оснащення виробу, так і зміст цього керівництва без повідомлення споживачів.

Всі можливі зміни спрямовані тільки на покращення та модернізацію виробу.

Дата виготовлення виробу визначається за серійним номером партії товару, який складається з дев'яток цифр та має вигляд – ММ.УУ.ЗЗЗЗЗ, який розшифровується наступним чином:

ММ - місяць виробництва;
 УУ - рік виробництва;
 ЗЗЗЗЗ - порядковий номер виробу в партії.

Термін служби даної продукції становить 5 (п'ять) років з дати роздрібною продажу. Гарантійний термін зберігання становить 5 (п'ять) років з дати випуску продукції.

ЗНАЧЕННЯ КЛЮЧОВИХ СЛІВ



ОБЕРЕЖНО!

Позначає потенційно небезпечні ситуації, яких слід уникати, в іншому випадку може виникнути небезпека для життя та здоров'я.



УВАГА!

Позначає потенційно небезпечні ситуації, які можуть призвести до легких травм або ламання виробу.



ПРИМІТКА!

Позначає важливу додаткову інформацію.

Стрічкова шліфувальна машина Vitals Master **Ls 7692TMs** виконана з дотриманням усіх вимог безпеки, має сучасний дизайн, надійна в роботі, а також проста в обігу та обслуговуванні.

Стрічкова шліфувальна машина є ручним електричним інструментом, який призначений для виконання будівельно-ремонтних, столярних робіт, а саме: полірування та шліфування поверхонь дерев'яних заготовин або листового металу перед фарбуванням, видалення слідів корозії, обробки бетонних поверхонь та для заточування різального ручного інструмента (ножів, ножиць, стамесок тощо).

Конструктивно стрічкова шліфувальна машина складається з електричного двигуна, ремінного привіду та механізму обертання шліфувальної стрічки.

Шліфування та полірування поверхні матеріалу, що оброблюється, здійснюється за допомогою циклічного обертання наждачного паперу навколо нижньої робочої поверхні виробу.

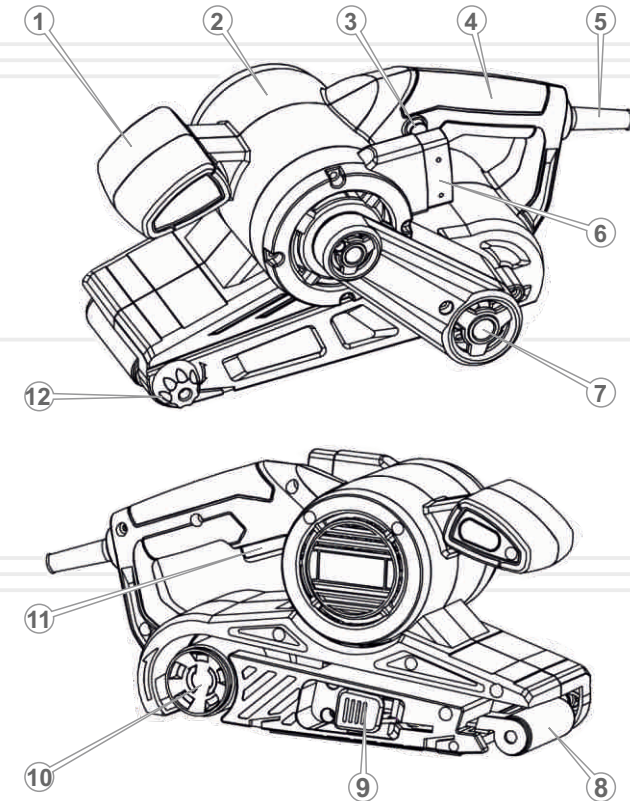
Джерелом електроживлення стрічкової шліфувальної машини є однофазна мережа змінного струму напругою 230 В та частотою 50 Гц.

Крім високих показників продуктивності та надійності модель Vitals Master **Ls 7692TMs** має низку інших переваг :

- Регулювання швидкості обертання;
- Ергономічна передня рукоятка з м'якою накладкою;
- Струбцини для стаціонарного використання;
- Пилосівідний перехідник;
- Мішок для збирання пилу.

Опис основних компонентів стрічкової шліфувальної машини представлений нижче.

малюнок 1



Специфікація до малюнку 1

1. Передня рукоятка;
2. Електродвигун;
3. Кнопка фіксатор клавіші «Увімкнення/Вимкнення»;
4. Рукоятка;
5. Мережевий кабель із силовою вилкою;
6. Пилосівідний патрубок;
7. Механізм ремінного привіду;
8. Натяжний ролик;
9. Важіль фіксації натяжіння;
10. Провідний ролик;
11. Клавіша «Увімкнення/Вимкнення»;
12. Регулятор натяжіння;

2

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Стрічкова шліфувальна машина;
2. Шліфувальна стрічка (наждачний папір);
3. Мішок для збору пилу;
4. Перехідник на пиловивідий патрубок;
5. Струбцини;
6. Керівництво з експлуатації;
7. Упаковка.

**ПРИМІТКА!**

Виробник залишає за собою право вносити у зовнішній вигляд, конструкцію та комплект поставки стрічкової шліфувальної машини незначні зміни, які не впливають на роботу виробу.

3

ТЕХНІЧНІ
ХАРАКТЕРИСТИКИ

таблиця 1

МОДЕЛЬ	LS 7692TMs
Напруга, В	230
Частота струму, А	50
Потужність, Вт	920
Швидкість обертів стрічки, с	150-270
Розмір шліфувальної стрічки, мм	76x533
М'яка накладка на рукоятці	+
Регулювання швидкості	+
Габаритні розміри упаковки(ДхШхВ), мм	363x160x172
Вага нетто / бруutto, кг	3,4 / 3,7

4

ВИМОГИ БЕЗПЕКИ

4.1. ВАЖЛИВА ІНФОРМАЦІЯ З БЕЗПЕКИ

Перш ніж розпочати роботу приладом, уважно ознайомтеся з вимогами щодо техніки безпеки та попередженнями, які викладені в цьому керівництві.

Більшість травм під час експлуатації виробу виникає в результаті недотримання основних положень правил техніки безпеки. Травм можна уникнути, якщо чітко дотримуватися заходів безпеки та завчасно передбачити потенційну небезпеку.

За жодних обставин не використовуйте виріб способом або в цілях, які не передбачені даним керівництвом.

Неправильна експлуатація виробу або експлуатація ненавченою людиною може призвести до нещасного випадку.

**ОБЕРЕЖНО!**

Забароняється експлуатація виробу непідготовленими до роботи людьми.

4.2. БЕЗПЕКА ЕКСПЛУАТАЦІЇ

1. НЕ ДОЗВОЛЯЙТЕ КОРИСТУВАТИСЯ ВИРОБОМ ДІТЯМ ТА ОСОБАМ З ОБМЕЖЕНИМИ МОЖЛИВОСТЯМИ.
2. БУДЬТЕ ПОВНІСТЮ СКОНЦЕНТРОВАНИ НА РОБОТІ.
Не відволікайтеся під час роботи приладом, оскільки при цьому виникає небезпека втрати контролю і це може стати причиною отримання травм різного ступеня тяжкості.
3. НЕ ДОВІРЯЙТЕ ПРИЛАД НЕПОВНОЛІТНІМ, ЗА ВИНЯТКОМ УЧНІВ, ЯКИМ ВИПОВНИЛОСЯ 16 РОКІВ, КОТРІ НАВЧАЮТЬСЯ РОБОТІ ВИРОБОМ ПІД ПИЛЬНИМ НАГЛЯДОМ ІНСТРУКТОРІВ.
4. НЕ ЗАЛИШАЙТЕ ВИРІБ УВІМКНЕНИМ БЕЗ НАГЛЯДУ.
5. НЕ ДОПУСКАЙТЕ ПРИСУТНОСТІ СТОРОННІХ ОСІБ І ТВАРИН У ЗОНІ ПРОВЕДЕННЯ РОБІТ.

6. НЕ ВМИКАЙТЕ ТА НЕ ПРАЦЮЙТЕ ВИРОБОМ У ВИПАДКУ ХВОРОБИ, У СТАНІ СТОМЛЕННЯ, НАРКОТИЧНОГО АБО АЛКОГОЛЬНОГО СП'ЯНІННЯ, А ТАКОЖ ПІД ВПЛИВОМ СИЛЬНОДІЙНИХ ЛІКАРСЬКИХ ПРЕПАРАТІВ, ЯКІ ЗНИЖУЮТЬ ШВИДКІСТЬ РЕАКЦІЇ ТА УВАГУ.
7. СТЕЖТЕ ЗА ЦІЛІСНІСТЮ ТА СПРАВНІСТЮ ВИРОБУ.
Не вмикайте та не працюйте виробом, якщо виявлені механічні пошкодження приладу, його частин, деталей.
8. НАДЯГАЙТЕ ВІДПОВІДНИЙ ОДЯГ ТА ВЗУТТЯ ПІД ЧАС РОБОТИ ВИРОБОМ.
Працюючи стрічковою шліфувальною машиною, надягайте обтислий одяг і застібніть всі ґудзики. Взуття повинно бути з підошвою, яка не ковзає. Для захисту органів зору від попадання пилу, дрібних частинок матеріалу який обробляється, використовуйте спеціальні захисні окуляри. Для захисту органів слуху (у разі такої необхідності) подбайте про навушники або беруші. Обов'язково використовуйте респіратор.
9. НЕ ДОТОРКАЙТЕСЯ ДО ДЕТАЛЕЙ ВИРОБУ, ЯКІ ОБЕРТАЮТЬСЯ.
Не підносьте руки та інші частини тіла до деталей виробу, які обертаються.
10. ЗАСТОСОВУЙТЕ СТРІЧКОВУ ШЛІФУВАЛЬНУ МАШИНУ ЛИШЕ ЗА УМОВ ПОВНОЇ УКОМПЛЕКТОВАНОСТІ ВИРОБУ.
Усі передбачені конструкцією складові та захисні елементи виробу повинні бути на штатних місцях
11. ПІД ЧАС РОБОТИ МІЦНО УТРИМУЙТЕ ВИРІБ ОБОМА РУКАМИ, ЗБЕРІГАЙТЕ СТІЙКУ ПОЗУ.
12. ПІД ЧАС РОБОТИ СТРІЧКОВОЮ ШЛІФУВАЛЬНОЮ МАШИНОЮ НА ВИСОТІ ВИКОРИСТОВУЙТЕ СХОДИ-ДРАБИНУ.
13. ПІД ЧАС ОБРОБЛЕННЯ ЗАГОТОВИНИ НАДІЙНО ЗАКРІПЛЮЙТЕ ЇЇ В ЛЕЩАТАХ АБО СТРУБЦІНІ.
14. СТЕЖТЕ ЗА ТИМ, ЩОБ ПІД ЧАС РОБОТИ СТРІЧКОВОЮ ШЛІФУВАЛЬНОЮ МАШИНОЮ ДРІБНІ ЧАСТИНКИ МАТЕРІАЛУ, ЯКИЙ ОБРОБЛЯЄТЬСЯ, ТА ПИЛ НЕ ПОТРАПЛЯЛИ У ВЕНТИЛЯЦІЙНІ ОТВОРИ КОРПУСУ ВИРОБУ.
15. ПІД ЧАС РОБОТИ НЕ ВИДАЛЯЙТЕ РУКАМИ ПИЛ ТА БРУД.

16. НЕ ДОТОРКАЙТЕСЯ ДО СТРІЧКИ, ЯКЩО ЕЛЕКТРИЧНИЙ ДВИГУН СТРІЧКОВОЇ ШЛІФУВАЛЬНОЇ МАШИНИ УВІМКНЕНИЙ. ТАКОЖ НЕ ДОТОРКАЙТЕСЯ ДО СТРІЧКИ ВІДРАЗУ Ж ПІСЛЯ ЗАКІНЧЕННЯ РОБОТИ – НЕБЕЗПЕКА ТЕРМІЧНОГО ОПІКУ.
17. НЕ ВМИКАЙТЕ СТРІЧКОВУ ШЛІФУВАЛЬНУ МАШИНУ, НЕ ПЕРЕКО- НАВШИСЬ, ЩО ШЛІФУВАЛЬНА СТРІЧКА НАДІЙНО ЗАФІКСОВАНА НА ПІДОШВІ ВИРОБУ.
18. НЕ ПЕРЕВАНТАЖУЙТЕ ВИРІБ.
Не допускайте зупинку електричного двигуна внаслідок надмірного навантаження.
19. НЕ ДОТОРКАЙТЕСЯ ДО СТРІЧКИ, ДОКИ ВОНА ПОВНІСТЮ НЕ ЗУПИНИТЬСЯ.
Навіть якщо відпустити клавішу «Увімкнення/Вимкнення», обертання стрічки за інерцією буде тривати ще деякий час. слідкуйте, щоб стрічка, яка обертається, не торкалася частин тіла та сторонніх предметів.
20. ВИКОРИСТОВУЙТЕ У РОБОТІ ТІЛЬКИ СПРАВНІ СТРІЧКИ.
Не працюйте з пошкодженими стрічками, оскільки при цьому підвищується вірогідність отримання травм. А також виріб може вийти із ладу.
21. ПОДБАЙТЕ ПРО ДОБРЕ ОСВІТЛЕННЯ РОБОЧОГО МІСЦЯ.
Робота стрічковою шліфувальною машиною у темряві або в умовах недостатньої видимості може призвести до травми.
22. ПРАЦЮЙТЕ У ПРИМІЩЕННІ, ЯКЕ ДОБРЕ ПРОВІТРЮЄТЬСЯ.
Не працюйте виробом у приміщеннях із високим рівнем загазованості, а також у приміщеннях, у яких зберігаються легкозаймисті матеріали.
23. НЕ ПРАЦЮЙТЕ СТРІЧКОВОЮ ШЛІФУВАЛЬНОЮ МАШИНОЮ ПРОСТО НЕБА БЕЗ НАМЕТУ ПІД ЧАС ДОЩУ АБО СНІГУ.
Експлуатація виробу просто неба під час дощу або снігу може призвести до електричного шоку або ламання виробу. Якщо виріб намоч, у жодному разі не використовуйте його. Не мийте виріб та не лийте на нього воду. Якщо стрічкова шліфувальна машина якимось чином намочла, насухо витріть корпус. Якщо вода потрапила всередину корпусу, негайно вимкніть виріб. Не намагайтеся самі розкривати виріб – зверніться до сервісного центру.

24. НЕ ПРАЦЮЙТЕ СТРІЧКОВОЮ ШЛІФУВАЛЬНОЮ МАШИНОЮ НА ВІДСТАНІ МЕНШЕ НІЖ 5 МЕТРІВ ВІД МІСЦЕПЕРЕБУВАННЯ ЛЕГКОЗАЙМИСТИХ МАТЕРІАЛІВ.
25. НЕ ТОРКАЙТЕСЯ ШЛІФУВАЛЬНОЇ МАШИНИ ВОЛОГИМИ РУКАМИ.
26. З МЕТОЮ ЗАХИСТУ ВІД УРАЖЕННЯ ЕЛЕКТРИЧНИМ СТРУМОМ, УНИКАЙТЕ ОДНОЧАСНОГО ТОРКАННЯ ДО ВИРОБУ ТА ЗАЗЕМЛЕНИМИ ПРЕДМЕТАМИ.
27. НЕ ВИКОРИСТОВУЙТЕ ВИРІБ, ЯКЩО ПОШКОДЖЕНА ІЗОЛЯЦІЯ МЕРЕЖЕВОГО КАБЕЛЮ. УНИКАЙТЕ ЗРОЩЕННЯ КАБЕЛІВ, ВИКОРИСТОВУЙТЕ ЦІЛЬНІ КАБЕЛІ З ВІДПОВІДНОЮ ДОВЖИНОЮ І ПЕРЕРІЗОМ.
Перш ніж почати працювати стрічковою шліфувальною машиною, перевіряйте стан мережевого кабелю з метою виявлення обривів, пошкоджень, слідів зносу. Не допускайте використання перегнутого, скрученого або пошкодженого мережевого кабелю.
28. ВІД'ЄДНУЙТЕ МЕРЕЖЕВИЙ КАБЕЛЬ ВІД ДЖЕРЕЛА ЕЛЕКТРОЖИВЛЕННЯ ПІД ЧАС ПЕРЕВІРКИ, РОЗПЛУТУВАННЯ КАБЕЛЮ АБО ЛІКВІДАЦІЇ УШКОДЖЕНЬ, А ТАКОЖ НА ПОЧАТКУ РЕГУЛЮВАННЯ, ОБСЛУГОВУВАННЯ ТА ОЧИЩЕННЯ СТРІЧКОВОЇ ШЛІФУВАЛЬНОЇ МАШИНИ.
Вимикайте виріб із розетки під час переходу з однієї ділянки роботи на іншу, а також під час перерви.
29. НЕ ПЕРЕНОСЬТЕ ВИРІБ ЗА МЕРЕЖЕВИЙ КАБЕЛЬ АБО ЗА ПІДОШВУ.
30. У ВИПАДКУ ВИКОРИСТАННЯ ПОДОВЖУВАЧА МЕРЕЖЕВОГО КАБЕЛЮ В БОБІНАХ – ПОВНІСТЮ ЙОГО РОЗМОТАЙТЕ, ТОМУ ЩО НАМОТАНИЙ КАБЕЛЬ НА БОБІНУ МОЖЕ ПЕРЕГРІТИСЯ І СПАЛАХНУТИ.
31. РОЗМІЩУЙТЕ ПОДОВЖУВАЧ КАБЕЛЮ НА БЕЗПЕЧНІЙ ВІДСТАНІ ВІД СТРІЧКОВОЇ ШЛІФУВАЛЬНОЇ МАШИНИ ТА ПОЗА ЗОНОЮ МОЖЛИВОГО ПАДІННЯ ВЕЛИКИХ ЧАСТИН МАТЕРІАЛУ, ЯКИЙ ОБРОБЛЯЄТЬСЯ. ЩОБ НЕ ДОПУСТИТИ ВИПАДКОВОГО ВІД'ЄДНАННЯ МЕРЕЖЕВОГО КАБЕЛЮ ВІД ПОДОВЖУВАЧА, ВИКОРИСТОВУЙТЕ ДОДАТКОВІ КРІПЛЕННЯ МЕРЕЖЕВОЇ ВИЛКИ, НАПРИКЛАД, РІЗНОМАНІТНІ ЗАТИСКАЧІ.

32. СЛІДКУЙТЕ ЗА ТИМ, ЩОБ ВЕНТИЛЯЦІЙНІ ОТВОРИ НЕ БУЛИ ЗАСМІЧЕННІ.
33. ПІДНОСЬТЕ ВИРІБ ДО МАТЕРІАЛУ, ЯКИЙ ОБРОБЛЯЄТЬСЯ, ТІЛЬКИ ТОДІ, КОЛИ ЕЛЕКТРИЧНИЙ ДВИГУН УВІМКНЕНИЙ.
34. ПІД ЧАС РОБОТИ ДЛЯ ПРИБИРАННЯ ПИЛУ ТА БРУДУ ВИКОРИСТОВУЙТЕ ЩІТКУ.
35. У РАЗІ ВИНИКНЕННЯ БУДЬ-ЯКИХ ВІДХИЛЕНЬ ВІД НОРМАЛЬНОЇ РОБОТИ СТРІЧКОВОЇ ШЛІФУВАЛЬНОЇ МАШИНИ НЕГАЙНО ВІД'ЄДНАЙТЕ ВИРІБ ВІД ЕЛЕКТРОМЕРЕЖІ, З'ЯСУЙТЕ ТА УСУНЬТЕ ПРИЧИНУ.

**УВАГА!**

Слідкуйте за справністю виробу. У випадку несправності, появи запаху, характерного для горілої ізоляції, сильного стуку, шуму, іскор, необхідно негайно вимкнути виріб та звернутися до сервісного центру.

**ОБЕРЕЖНО!**

Дана модель не призначена для шліфування поверхонь з використанням води або спеціальних рідин – існує небезпека ураження електричним струмом або пошкодження виробу.

**УВАГА!**

Працювати стрічковою шліфувальною машиною у випадку зношення шліфувальної стрічки заборонено.

**УВАГА!**

Керівництво з експлуатації не може врахувати всіх випадків, які можуть виникнути в реальних умовах під час роботи стрічковою шліфувальною машиною. Тому, під час роботи виробом, слід керуватися здоровим глуздом, дотримуватися граничної уваги та акуратності.

ОБЕРЕЖНО!

Суворо дотримуйтесь заходів безпеки під час роботи виробом.

5.1. ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

1. Перш ніж розпочати працювати стрічковою шліфувальною машиною, вийміть виріб та всі його комплектуючі з пакувальної коробки. Перевірте цілісність та справність корпусу, частин, деталей, мережевого кабелю і силової вилки, а також легкості руху всіх рухомих частин виробу.
2. Переконайтесь в тому, що параметри електромережі до якої Ви плануєте під'єднати шліфувальну машину, відповідають параметрам, які зазначені у розділі 3. «Технічні характеристики» даного керівництва.
3. Встановіть на шліфувальну машину відповідну шліфувальну стрічку.
4. Перевірте надійність фіксації шліфувальної стрічки.

ОБЕРЕЖНО!

Перш ніж встановлювати або знімати шліфувальну стрічку переконайтесь, що виріб був знеструмлений та від'єднаний від електромережі.

УВАГА!

Під час роботи стрічковою шліфувальною машиною забезпечте достатній натяг шліфувальної стрічки, оскільки слабкий натяг може стати причиною неякісної обробки поверхні матеріалу і розриву стрічки.

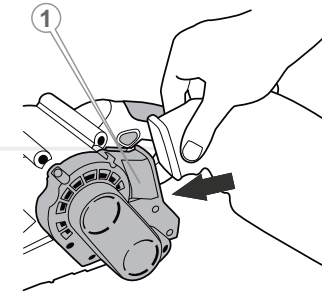
УВАГА!

Переконайтесь, що шліфувальна стрічка знаходиться по центру пластини черевика, а стрілка всередині шліфувальної стрічки знаходиться в тому ж самому напрямку, що й стрілка на механізмі. Розбіжність напрямку стрілок призведе до зниження продуктивності

Порядок встановлення мішка для збирання пилу

Для збереження оброблювальної поверхні у чистоті, стрічкова шліфувальна машина забезпечена пилозбірним мішком, порядок під'єднання зображено на малюнку 2.

малюнок 2

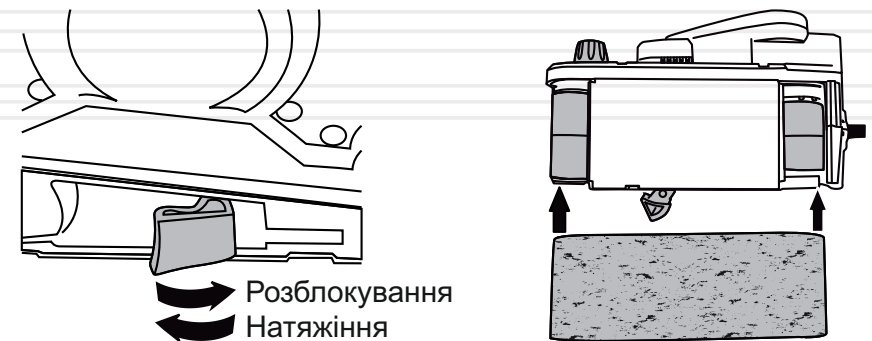
**Порядок встановлення шліфувальної стрічки**

Потягніть важіль фіксації натягіння (9) (див. малюнок 1) та поверніть його настільки, наскільки можливо, при цьому натяжний ролик (8) зрушиться назад за напрямком до привідного ролика (10).

Візьміть шліфувальну стрічку необхідного розміру та одягніть її на провідний і натяжний ролики.

Штовхніть важіль натягу (9) повернув його на своє вихідне положення. Натяжний ролик зрушиться вперед, натягнув стрічку. Будьте уважні, не затисніть палець, або іншу частину тіла важелем фіксації натягіння.

малюнок 3



Види шліфувальних стрічок

Вид обробки	Маркування стрічки
Груба обробка	від P30 до P40
Середня обробка	від P40 до P100
Напівчистова обробка	від P80 до P240
Чистова обробка	від P180 до P400

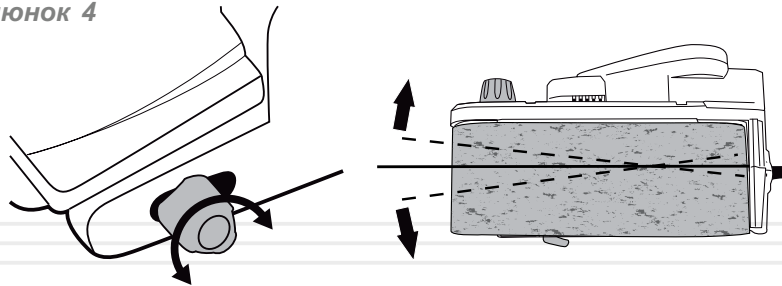
**УВАГА!**

Не використовуйте шліфувальний матеріал не за призначенням.

Регулювання положення шліфувальної ленти

Увімкніть стрічкову шліфувальну машину та деякий час спостирігайте за можливим відхилом шліфувальної стрічки, у будь-який бік. У разі відхилення від центральної осі виробу, здійсніть регулювання напрямного ролика (8) (див. малюнок 1) для досягнення його паралельного положення відносно провідного ролика (10), як зображено на малюнку 4.

малюнок 4

**ПРИМІТКА!**

Після того, як нова шліфувальна стрічка буде встановлена, деякий час може спостерігатися нерівномірний рух стрічки по поверхні матеріалу, який обробляється (шліфувальна стрічка повинна трохи зноситися). Цього можна уникнути шляхом легкого похитування шліфувальної машини вперед-назад.

5.2. РОБОТА

Увімкнення та вимкнення стрічкової шліфувальної машини

Щоб увімкнути стрічкову шліфувальну машину, натисніть та утримуйте клавішу «Увімкнення/Вимкнення» (11) (див. малюнок 1).

Щоб зафіксувати клавішу «Увімкнення/Вимкнення» в натиснутому стані під час тривалої роботи, натисніть клавішу «Увімкнення/Вимкнення» до упору і зафіксуйте в цьому положенні кнопкою-фіксатором (3) (див. малюнок 2) (знаходиться з іншого боку). Щоб вимкнути стрічкову шліфувальну машину, необхідно натиснути до упору, а потім відпустити клавішу «Увімкнення/Вимкнення».

**УВАГА!**

Під час вмикання та роботи міцно утримуйте стрічкову шліфувальну машину двома руками, тримаючи виріб виключно за рукоятки.

**ПРИМІТКА!**

Не можна вмикати та вимикати стрічкову шліфувальну машину якщо підшва виробу перебуває в контакті з поверхнею, яка обробляється- існує ймовірність псування матеріалу

Правила роботи стрічковою шліфувальною машиною

Міцно тримаючи шліфувальну машину за обидві рукоятки, обережно піднесіть виріб до поверхні матеріалу, який обробляється, таким чином, щоб підшва із закріпленою на ній шліфувальною стрічкою рівномірно торкалася всієї площі матеріалу. Під час роботи стрічковою шліфувальною машиною уникайте надмірного тиску на матеріал, який обробляється, оскільки це може стати причиною неякісного шліфування (полірування), зменшення терміну служби виробу внаслідок перевантаження електричного двигуна, а також передчасного зношування шліфувальної стрічки.

**ПРИМІТКА!**

У разі зношування шліфувальної стрічки, негайно її замініть.

Щоб отримати оптимальні результати роботи виробу, необхідно забезпечити рух стрічкової шліфувальної машини з постійною швидкістю, не змінюючи кута підшви виробу відносно матеріалу, який обробляється.

6

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Даний виріб забезпечений сучасним електричним двигуном, механізмами, частинами та деталями, які розроблені з урахуванням вимог даного керівництва з експлуатації для довгострокової та безперебійної роботи. Проте, дуже важливо регулярно проводити нескладні роботи з технічного обслуговування, зазначені в даному розділі керівництва.

Комплекс робіт із технічного обслуговування стрічкової шліфувальної машини включає:

- огляд корпусу виробу, частин і деталей, мережевого кабелю, силової вилки на відсутність механічних та термічних ушкоджень;
- перевірку справності клавішу «Увімкнення/Вимкнення», кнопки фіксатора клавіші «Увімкнення/Вимкнення»
- очищення корпусу виробу та комплектуючих від бруду і пилу;
- перевірку стану вугільних щіток;
- перевірку стану підшви й шліфувальної стрічки.

У разі виявлення механічних та термічних пошкоджень виробу, необхідно звернутися до сервісного центру.

Регулярно (до та після використання виробу) перевіряйте кріпильні гвинтові з'єднання. У разі ослаблення, з'єднання необхідно затягнути.

Перш ніж почати працювати виробом, перевірте легкість обертання провідного ролика, клавіші «Увімкнення/Вимкнення», справність кнопки-фіксатора клавіші «Увімкнення/Вимкнення», механізму фіксації шліфувальної стрічки. У випадку несправності зверніться до сервісного центру.

Очищайте корпус шліфувальної машини м'якою серветкою. Не можна допускати потрапляння вологи, пилу та бруду, а також дрібних частинок матеріалу, який обробляється, у вентиляційні отвори корпусу. Якщо на корпусу присутні складні плями, видалить їх за допомогою м'якої серветки, змоченої в мильному розчині або спеціальному мийному засобі.

У процесі очищення виробу не рекомендується використовувати абразивні матеріали, різні розчинники, аміачну воду, бензин, спирт, які можуть пошкодити корпус виробу.

Видаляти пил та бруд з металевих частин виробу, а також у важкодоступних місцях необхідно щіточкою.

Щоб перевірити стан або здійснити заміну вугільних щіток, зверніться до сервісного центру.

ОБЕРЕЖНО!



Перш ніж розпочати роботи з технічного обслуговування знеструмте виріб.

УВАГА!



Щоб запобігти виходу з ладу електричного двигуна, використовуйте тільки оригінальні вугільні щітки ТМ «Vitals».



ПРИМІТКА!

У разі виникнення труднощів у процесі проведення технічного обслуговування виробу, слід звернутися за допомогою до сервісного центру.

Транспортування

Стрічкова шліфувальна машина вимагає обережного поводження під час транспортування та дотримання відповідних умов зберігання.

Транспортування стрічкової шліфувальної машини допускається всіма видами транспорту, які забезпечують збереження виробу відповідно до загальних правил перевезень.

Під час транспортування та вантажно-розвантажувальних робіт виріб не повинен піддаватися ударам і впливу атмосферних опадів.

Розміщення та кріплення стрічкової шліфувальної машини в транспортних засобах повинні забезпечувати стійке положення виробу та відсутність можливості його переміщення під час транспортування.

Не рекомендовано переносити виріб за мережевий кабель або підшву. У випадку зміни робочого місця необхідно знеструмити виріб, від'єднавши його від джерела електроживлення.

Зберігання

Зберігання стрічкової шліфувальної машини рекомендується в приміщенні, яке добре провітрюється від -15 °С до +55 °С та відносній вологості повітря не більше 90%.

Під час підготовки виробу до зберігання:

1. Зніміть із підшви шліфувальну стрічку.
2. Видаліть з виробу пил та бруд.
3. Змастіть тонким шаром машинного мастила всі металеві частини виробу.

Утилізація

Не викидайте виріб в контейнер з побутовими відходами!

Стрічкова шліфувальна машина, яка відслужила свій термін експлуатації, оснащення та упаковка повинні здаватися на утилізацію і перероблення.

Інформацію про утилізацію Ви можете отримати в місцевій адміністрації.



УВАГА!

Зберігати виріб в одному приміщенні з горючими речовинами, кислотами, лугами, мінеральними добривами та іншими агресивними речовинами забороняється.

таблиця 2

ОПИС НЕСПРАВНОСТІ	Можлива причина	Шляхи усунення
Виріб під час натискання на клавішу «Увимкнення/Вимкнення» не працює	Відсутній електричний контакт на лінії подачі електроживлення	З'ясуйте причину, відновіть контакт
	Пошкоджений мережевий кабель або силова вилка	Зверніться до сервісного центру
	Несправна електрична розетка	Під'єднайте виріб до справної розетки
	Несправний електричний двигун	Зверніться до сервісного центру
	Несправний механізм обертання ведучого ролика	Зверніться до сервісного центру
	Несправна клавіша «Увимкнення/Вимкнення»	Зверніться до сервісного центру
Електричний двигун сильно іскрить	Зношені вугільні щітки	Зверніться до сервісного центру
	Пошкоджена обмотка електричного двигуна	Зверніться до сервісного центру
Потужності електричного двигуна недостатньо, під час роботи чути свист (скрип)	Зношені вугільні щітки	Зверніться до сервісного центру
	Надмірний тиск на виріб у процесі роботи	Знизьте тиск на виріб
Після вимкнення виробу продовжується обертальний рух ведучого ролика без зміни частоти	Несправний механізм обертання стрічки	Зверніться до сервісного центру
	Несправна клавіша «Увимкнення/Вимкнення»	Зверніться до сервісного центру
Відсутнє натягування шліфувальної стрічки	Вийшов з ладу натяжний ролик шліфувальної стрічки	Зверніться до сервісного центру

таблиця 2 (продовження)

ОПИС НЕСПРАВНОСТІ	Можлива причина	Шляхи усунення
Відсутня фіксація клавiші «Увимкнення/Вимкнення»	Несправна кнопка фіксації клавiші «Увимкнення/Вимкнення»	Зверніться до сервісного центру
Корпус виробу сильно нагрівається	Велике навантаження на електричний двигун	Знизьте навантаження на електричний двигун (вимкніть до охолодження)
	Електричний двигун несправний	Зверніться до сервісного центру
	Забруднено вікно виведення пилу	Почистіть вікно виведення пилу
	Несправний механізм обертання стрічки	Зверніться до сервісного центру

таблиця 3

ПОЗНАЧКА	Пояснення
V(V)	Вольт
A(A)	Ампер
Гц(Hz)	Герц
Вт(W)	Ват
кг(kg)	Кілограм
м/хв(m/min)	Метрів за хвилину
мм(mm)	Міліметр

таблиця 4

НАПИС	Пояснення
Voltage	Напруга
Frequency	Частота
Input power	Споживана потужність
Rated speed	Швидкість холостого ходу
Belt size	Розмір стрічки
Dimensions	Габарити упаковки